

Резательно-рилевоочный станок

KDT WG8C5

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ



Оглавление

1. Техническое описание процесса работы	3
2. Преимущества KDT WG8C5.....	4
3. Параметры оборудования	6
4. Описание основных узлов.....	7
5. Дополнительные опции.....	8
6. Предустановленные шаблоны FEFCO.....	9
7. Возможности изготовления коробок.....	10

Компания ЛИГА Благодарит Вас за оказанное внимание и выражает желание сотрудничать с Вами в области поставки надежного оборудования и качественного сервисного обслуживания. Предлагаем ознакомиться с настоящим технико-коммерческим предложением, которое содержит подробное описание принципа работы, возможностей и технических характеристик предлагаемого оборудования, а также коммерческие и прочие условия поставки:

Резательно-рилевочный станок KDT WG8C5 предназначен для моментального изготовления тары и сопутствующих материалов из гофрокартона. С ним вы можете изготавливать необходимые упаковочные материалы выбирая из существующих шаблонов или самостоятельно создавать свои виды упаковки.

Оборудование создано с целью автоматизировать процесс изготовления упаковки на вашем предприятии и сделать его максимально простым и удобным, по этому возможности интеграции **KDT WG8C5** в системы управления производством практически безграничны, а если вы вручную вводите задания – это быстро и просто. Станок может получать задания из множества источников и участие оператора в этом совсем необязательно.

KDT заботится о снижении стоимости упаковки и уменьшает количество отходов вашего предприятия – станок самостоятельно определит какой из 6-ти форматов картона наиболее подходит для того или иного изделия и самостоятельно перейдет на наиболее подходящий материал.

В любое время **KDT WG8C5** готов производить до 14 коробок в минуту = 840/час = 6720/8ч. смена.

Подробнее об этих и многих других возможностях вы узнаете в настоящем документе.

1. Техническое описание процесса работы

Оператор производит загрузку Z-картона одного или нескольких форматов (всего возможно загрузить до 6-ти форматов) в соответствующие ячейки станка. Далее оператор указывает в программе толщину загруженного картона, чтобы станок учитывал припуски.

Дальнейший процесс изготовления коробок может происходить по любому из указанных ниже способов:

Получение задания от оператора станка:

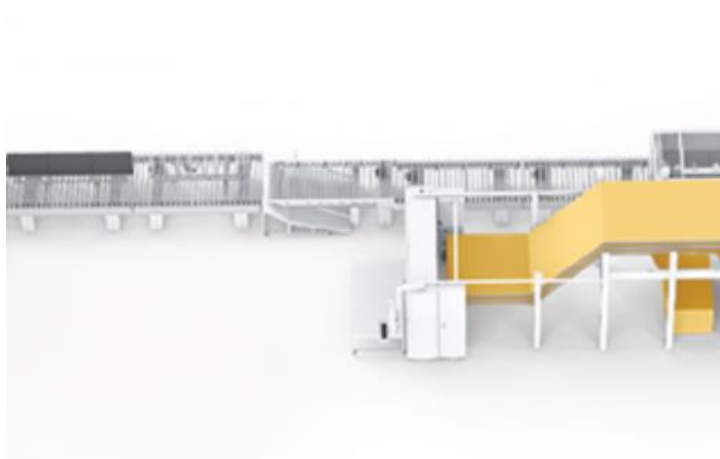


Когда картон загружен, осталось совсем немного:

1. Выбрать необходимый шаблон коробки;
2. Задать её параметры: длина, ширина, высота;
3. Запустить станок.

В этот момент начнется изготовление упаковки, а оператор тем временем может продолжать выдавать следующие задания на изготовление следующих видов коробок.

Получение задания от системы управления предприятием (1С, ERP, WMS и тд.):



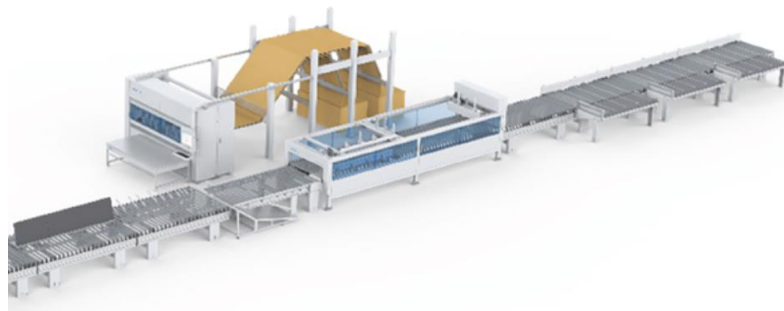
Программное обеспечение станка VoxCutter на базе ОС Windows позволяет раскрыть весь потенциал современного оборудования и повысить уровень автоматизации производственных процессов вашего предприятия.

Установив станок рядом с участком комплектации заказов и упаковки продукции, удобно воспользоваться возможностью отправлять задания на станок напрямую из программы управления предприятием. Таким образом комплектовщики будут получать именно ту упаковку, которая им нужна в данный момент, а работа оператора станка сводится лишь к своевременному пополнению запасов картона.

К станку можно подключить сканер штрих-кодов и получать упаковку сканируя этикетки на продукции.

Работа со станцией измерения габаритов:

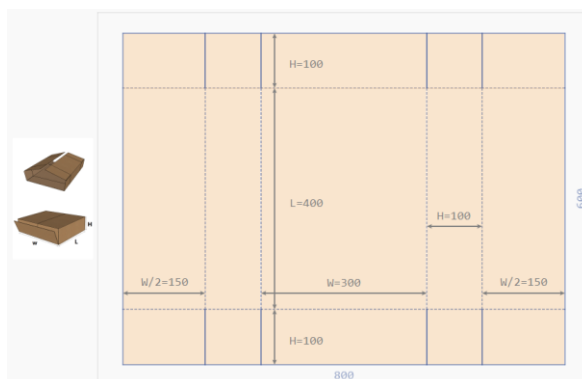
KDT WG8C5 готов к совместной работе с измерительной станцией KDT WG8M1, которая устанавливается на магистральной конвейерной линии между участками комплектации и упаковки. Готовые к упаковке комплекты



проходят через станцию измерения габаритов ДхШхВ, после которой обычно устанавливается специальная секция роликового конвейера, чтобы комплект сразу попадал на готовую к сборке только что вырезанную коробку.

2. Преимущества KDT WG8C5

- **Производительность: до 14 коробок в минуту**
- **Автоматическая настройка на новые размеры и виды коробок за 1-2 сек.** Благодаря наличию индивидуального сервопривода на каждом режущем агрегате, вы можете задавать изготовление каждой коробки по 1 шт., при этом производительность станка практически не снижается.
- **Минимальная высота коробки всего 18 мм.**
- **Функция перфорации**, благодаря которой даже самые низкие коробки будут иметь четкие контуры и товарный вид.
- **Редактор коробок** – создавайте свои собственные шаблоны коробок и уплотнительных элементов, чтобы любой упакованный материал был доставлен покупателю в идеальном состоянии.



- **Автоматический выбор наиболее подходящего формата картона.** Программа станка автоматически рассчитывает коэффициент использования картона и самостоятельно выберет наиболее подходящее сырье, чтобы минимизировать расход. Одновременно в станок может быть загружено до 6-ти форматов картона.



- **Производственные отчеты.** Программа сохраняет в памяти производственные отчеты, которые можно выгрузить в удобном табличном виде, что поможет проводить анализ используемого сырья для своевременного пополнения остатков и прогноза закупок.

- **Удобная эксплуатация и легкое обслуживание.** Станок имеет открытую конструкцию, что облегчает доступ для обслуживания и смазки. Режущие зубчатые ножи находятся в рилевочных кольцах, не требуют заточки и имеют быстросъемную конструкцию.



- **Надежные узлы и большой ресурс.** Комплектующие от лучших мировых производителей: FESTO, BECKHOFF, SIEMENS, ABB

- **Промышленный компьютер.** Управление станком и интеграция с системами управления производства производится программным обеспечением на базе ОС Windows. Пользовательский интерфейс на русском языке имеет простое и понятное управление, в котором быстро разберется новый пользователь. Обмен и данными с управляющими системами может происходить в простом табличном виде через интерфейсы RJ45, Wi-Fi

- **Станок может работать как отдельная производственная единица, так и в составе линии.**

- **Станок может укомплектовываться до 16-ти продольных агрегатов.**

3. Параметры оборудования

Производитель	KDT
Артикул	WG8C5
Производительность	до 14 коробок/мин.
Длина коробки	от 120 мм
Ширина коробки	от 120 мм
Высота коробки	от 18 мм
Количество ножей	8+1 (опционально возможно до 16+1)
Функция перфорации	Есть
Автоподатчик на 6 форматов картона	Есть
Количество встроенных шаблонов	4
Количество пользовательских шаблонов	Не ограничено
Рекомендуемая толщина картона	от 1,4 до 8 мм
Габаритные размеры (ВхШхГ):	
Станок	2500x3500x1400 мм
Станок + 3 ячейки хранения картона	2900x3500x8900 мм
Станок + 6 ячеек хранения картона	2900x3500x13500 мм
Требования по подключению:	
Источник электропитания	380 В, 50 Гц, 12 кВт _{max}
Давление воздуха	6~8 бар, 15 – 45 л/мин
Интерфейсы обмена данными	USB, RJ45, Wi-fi

4. Описание основных узлов



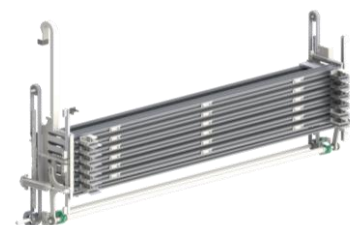
Ячейки хранения картона

Станок комплектуется шестью ячейками для хранения картона. Соответственно в станок может быть загружено до шести форматов картона разной ширины. Это позволит максимально сократить количество отходов и снизить стоимость упаковки.

Каждая ячейка оснащена датчиком наличия картона. Когда ячейка станет пустой – станок сообщит об этом оператору.

Автоматическая система подачи картона

Имея выбор из различных форматов, станок самостоятельно выберет наиболее подходящий и автоматически перейдет на картон нужной ширины. Переход на другой формат картона занимает всего 4 – 6 секунд и абсолютно не требует участия оператора.



Стойка управления

Современный промышленный компьютер на ОС Windows с программным обеспечением VoxCutter. Простое и удобное управление на русском языке для оператора. Обучение нового сотрудника эксплуатации станка занимает минимум времени.

Программное обеспечение готово к интеграции в систему управления предприятием, чтобы максимально автоматизировать процесс изготовления упаковки.

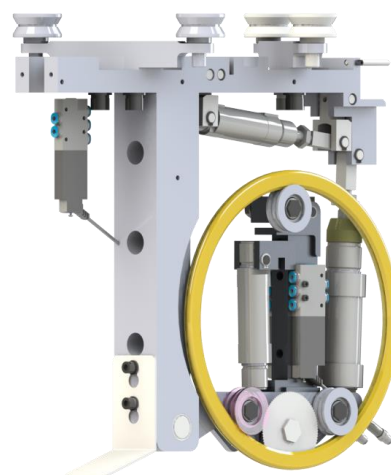
Элементы управления и электропитания

Коммутационное оборудование, контроллерная часть, частотные преобразователи и прочая электроника встроена в станок. Это очень удобно и экономит занимаемую площадь.

Продольные агрегаты

Имеют легкую и быстросъемную конструкцию. Каждый нож оснащен индивидуальным сервоприводом, что обеспечивает моментальный переход на новый размер упаковки, а также обеспечивает высокую точность. Режущие зубчатые ножи продольных агрегатов соприкасаются только с полиуретановым валом. Они имеют долгий срок службы и не требуют заточки. Поперечный режущий нож контактирует только с картоном.

Все режущие агрегаты располагаются за защитным стеклом, которое оборудовано элементами безопасности – при открытии узла ножей станок останавливается.

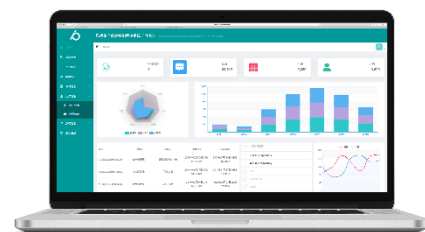


5. Дополнительные опции

Ниже указаны дополнительные опции, которые не входят в комплект поставки, но вы можете добавить их в заказ, если вам будут полезны эти дополнения:

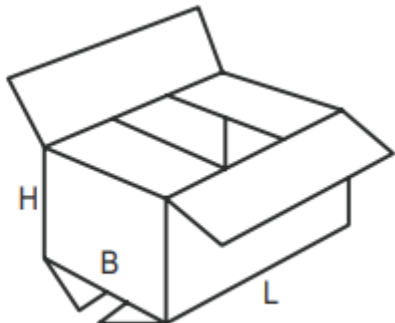
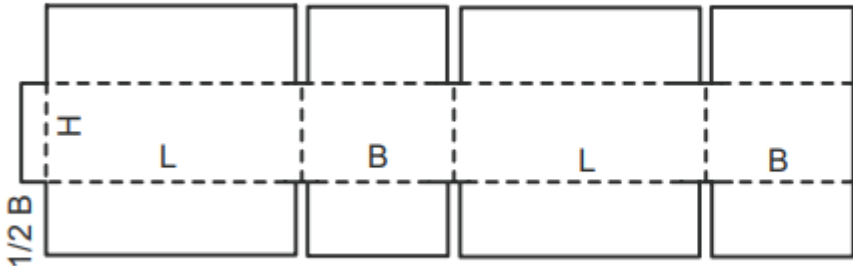
Система мониторинга

Позволяет собирать информацию о времени работы и причинах простоя линии. Благодаря системе мониторинга, появляется понимание уровня производительности и возможность использовать оборудование на все 100%. Дисциплинирует и повышает эффективность персонала предприятия. Устанавливается на линию в любой комплектации.

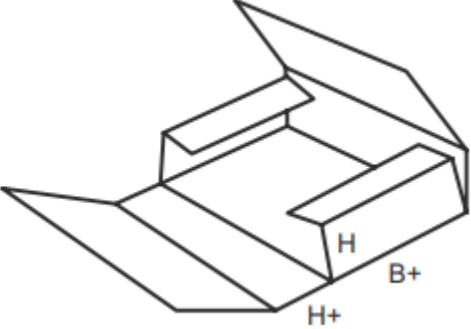
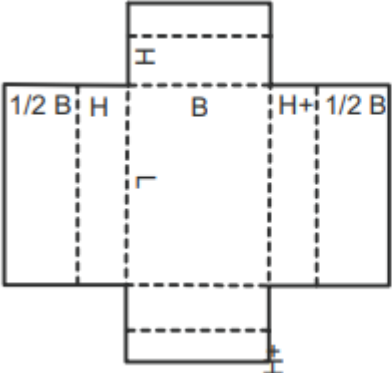


6. Предустановленные шаблоны FEFCO

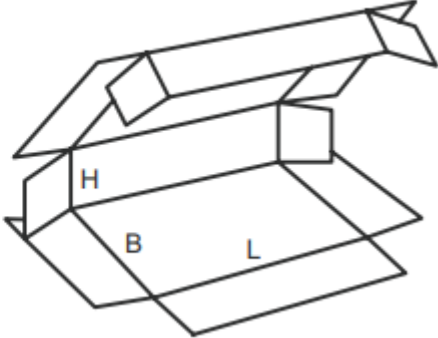
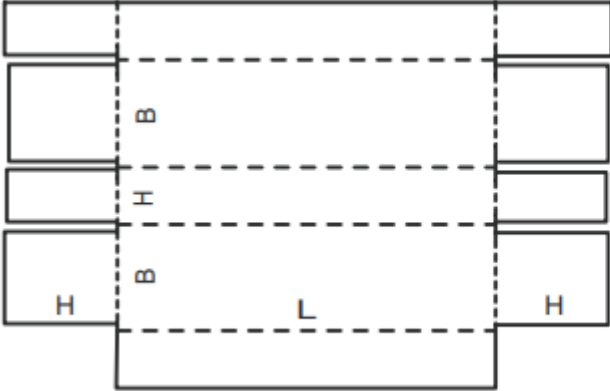
FEFCO 201



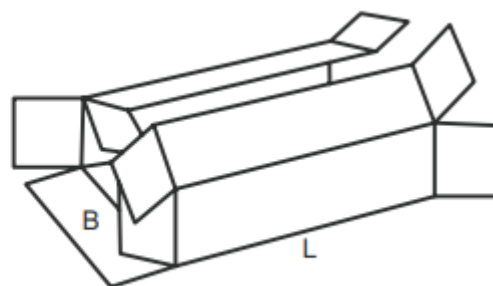
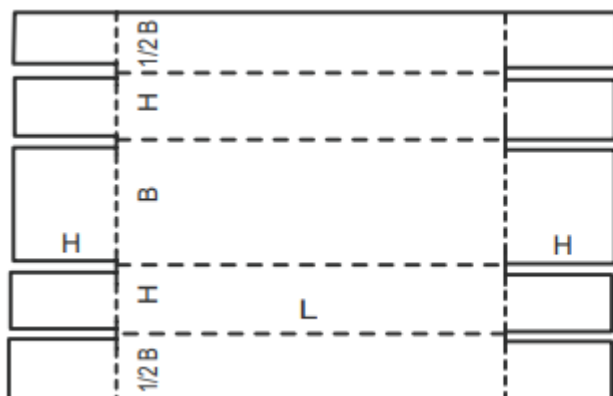
FEFCO 401



FEFCO 410



FEFCO 411



7. Возможности изготовления коробок

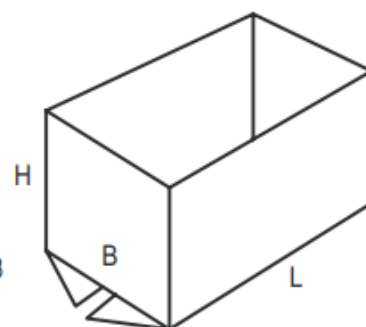
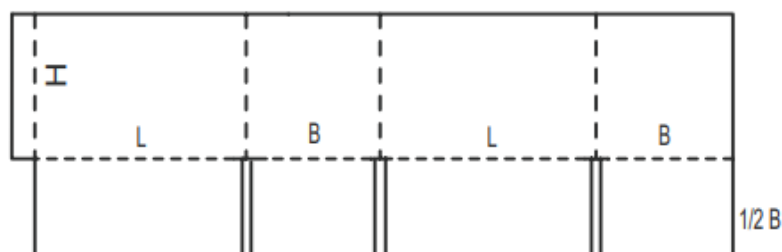
При помощи встроенного редактора вы можете создавать новые шаблоны коробок как из каталога FEFCO так и нестандартные виды коробок, подстраиваемые под задачи вашего производства.

При проектировании необходимо учитывать основные правила:

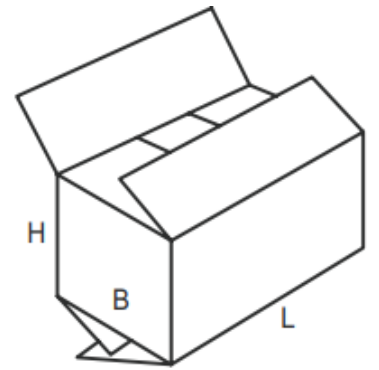
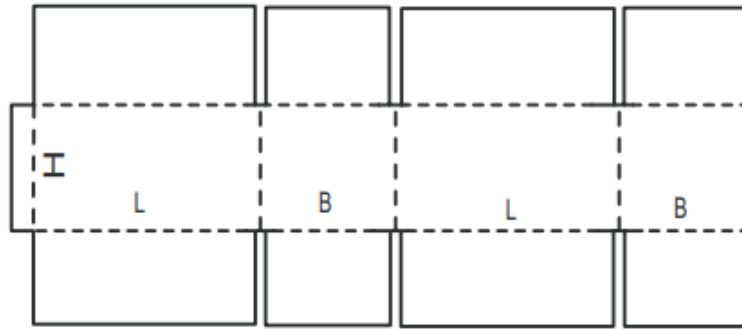
1. Линии реза, перфорации и рилевки могут быть только под прямым углом относительно друг-друга;
2. Недопустимо наличие высечки любого типа;

Ниже приведен неполный список коробок из каталога FEFCO которые позволяет создать редактор коробок:

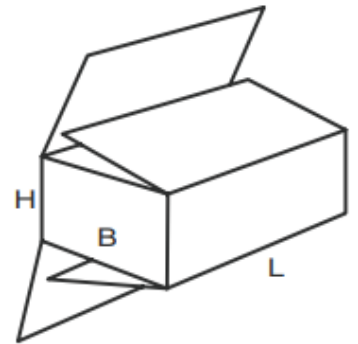
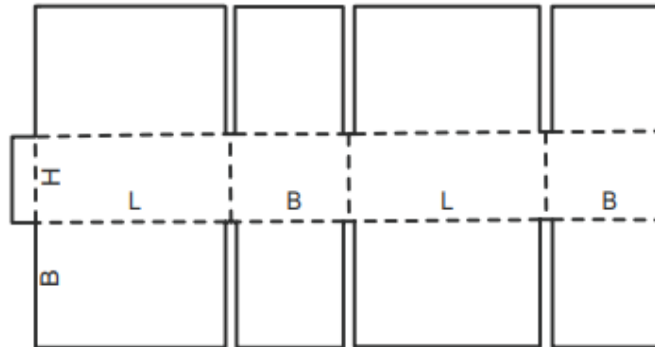
0200



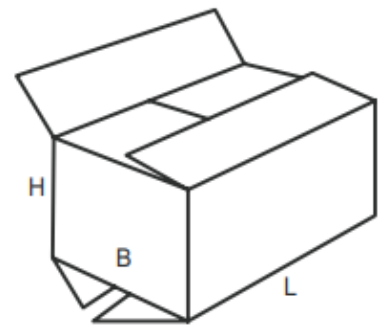
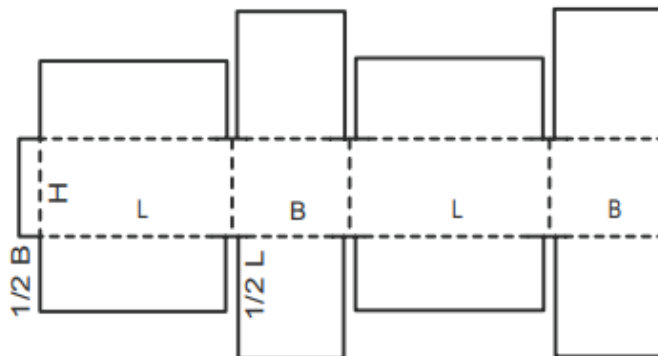
0202



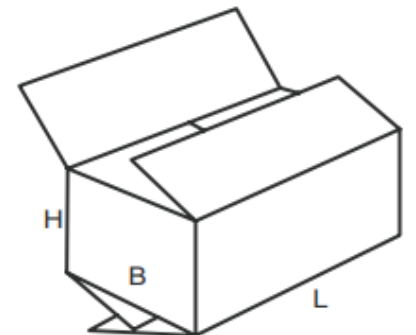
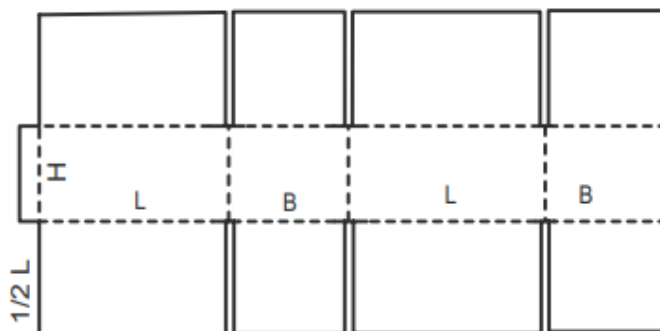
0203



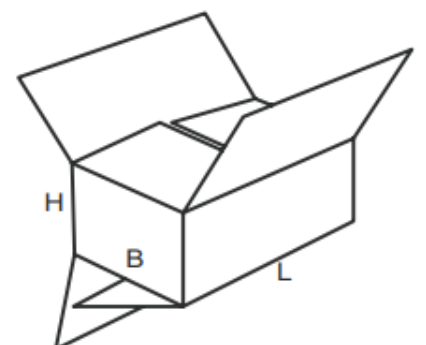
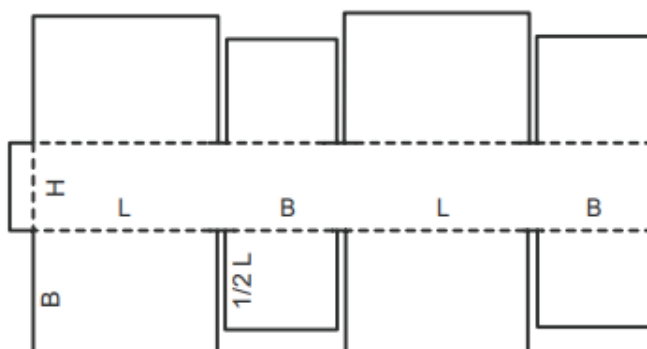
0204



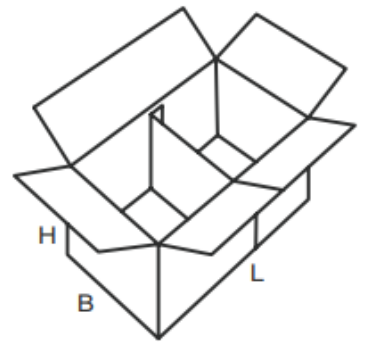
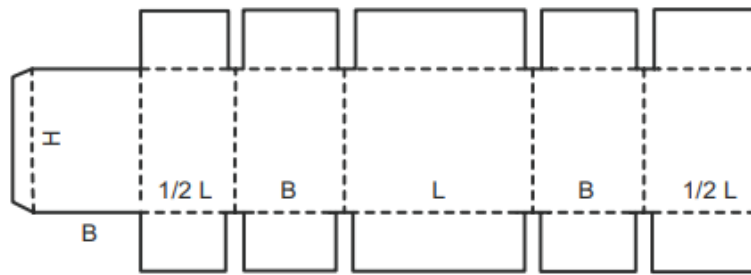
0205



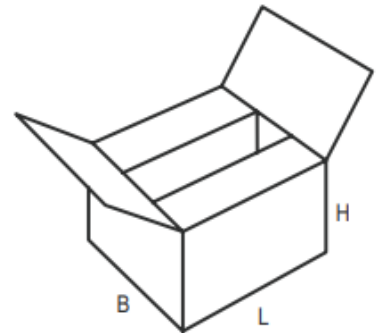
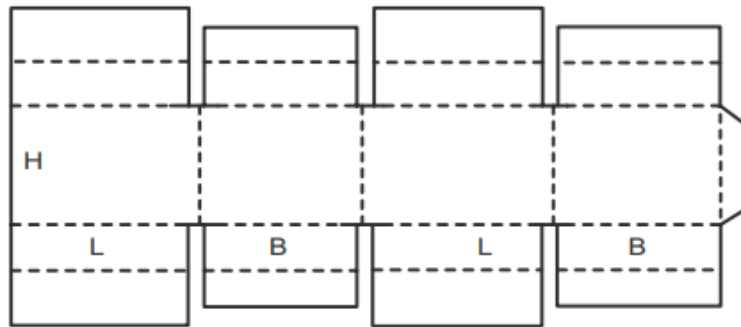
0206



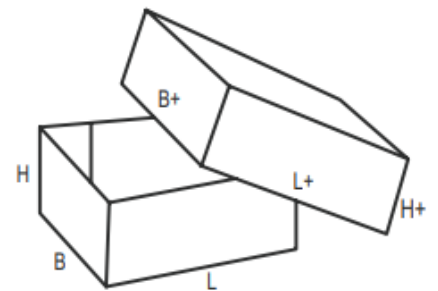
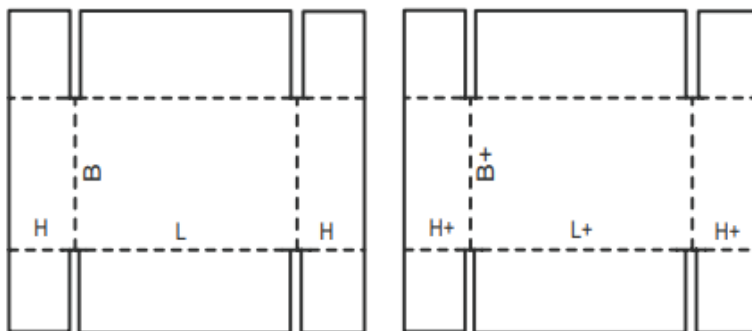
0228



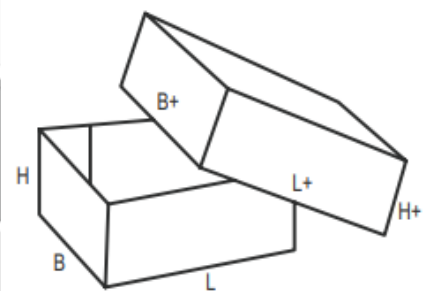
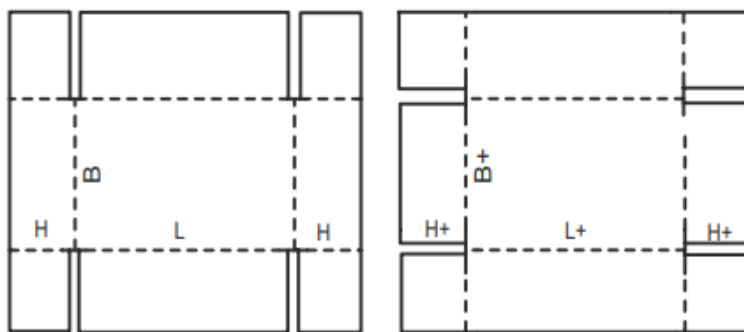
0229



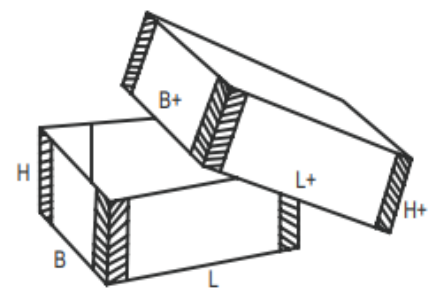
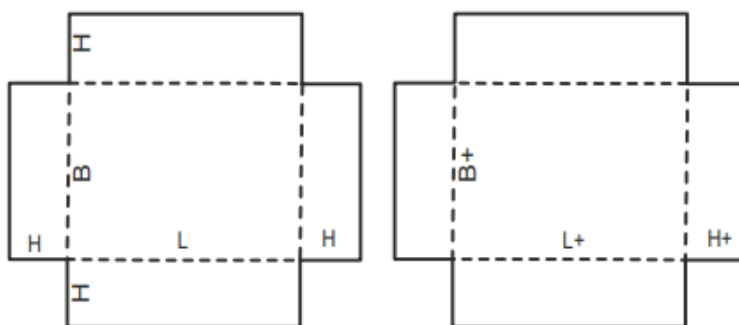
0300



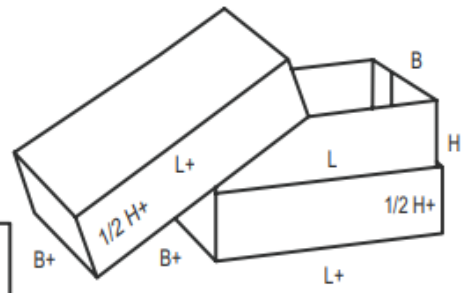
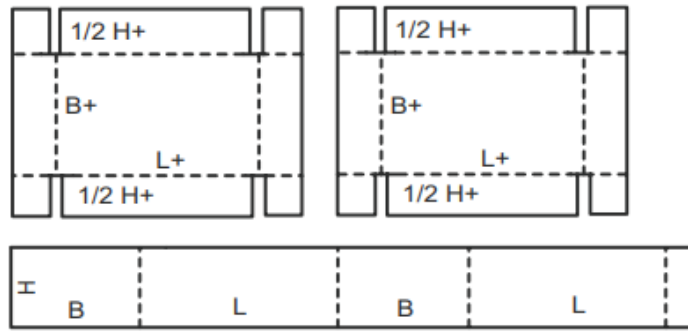
0301



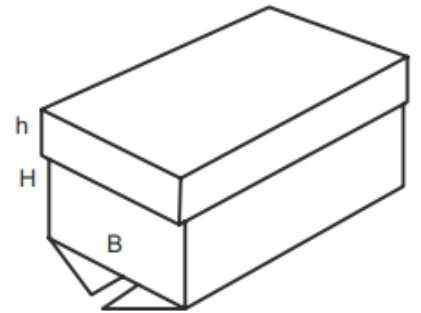
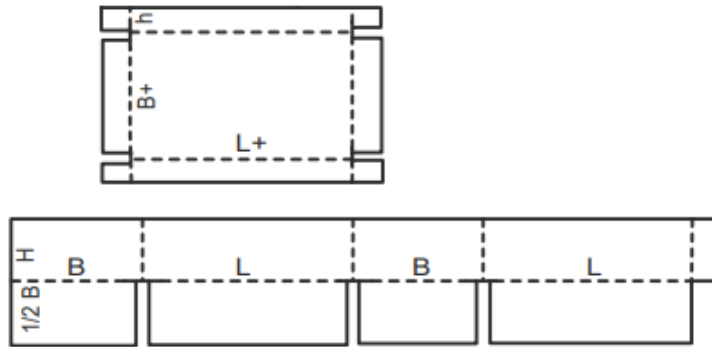
0302



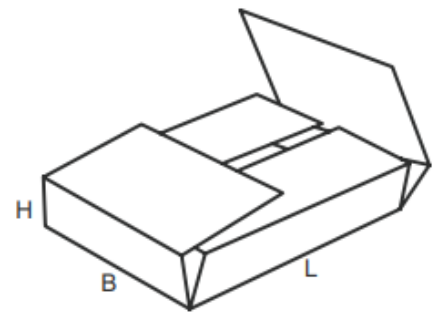
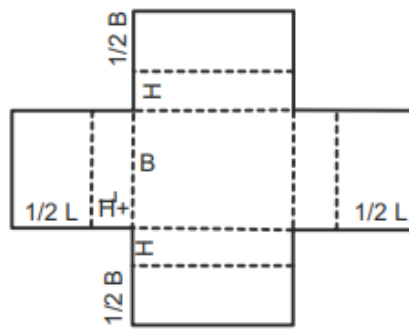
0311



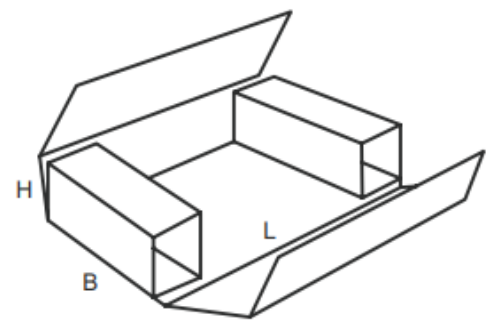
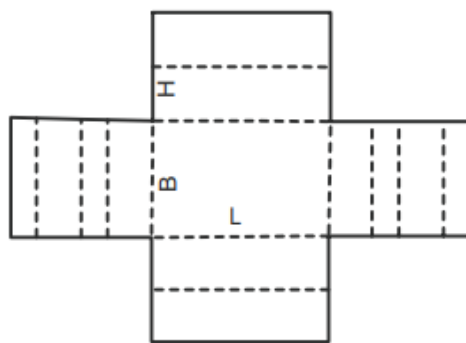
0312



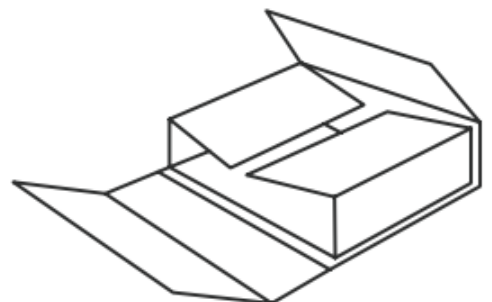
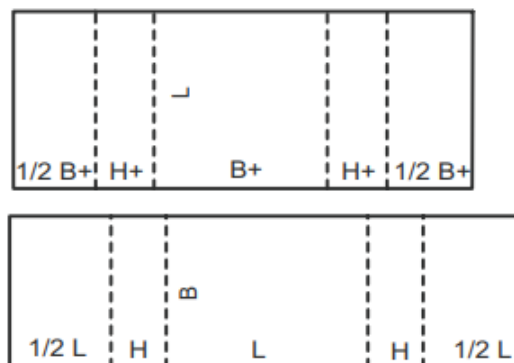
0402



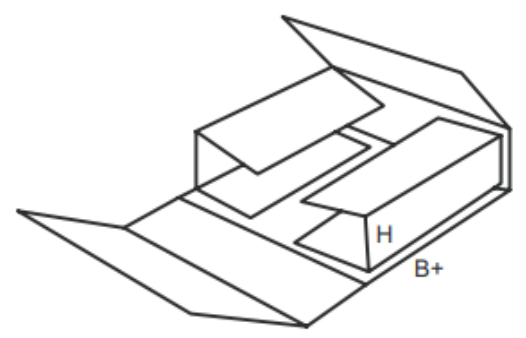
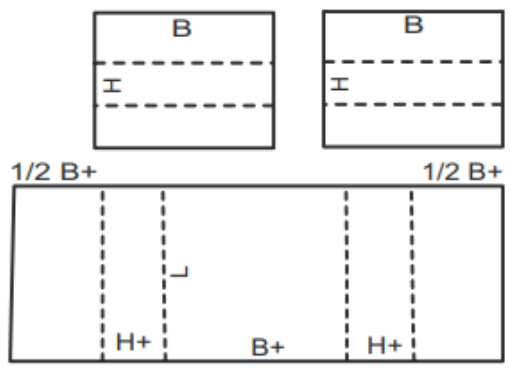
0403



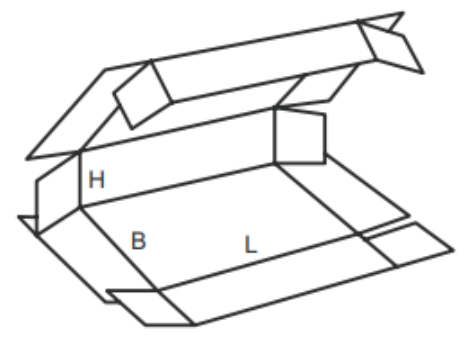
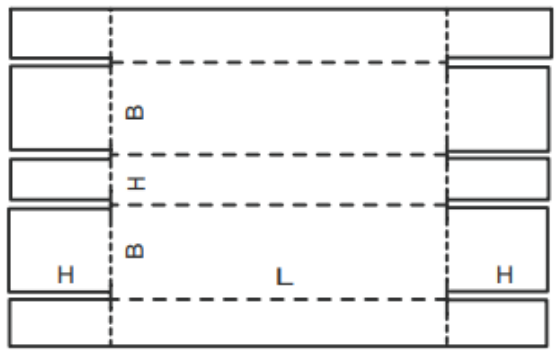
0404



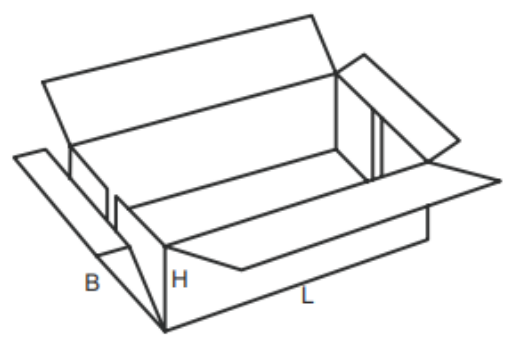
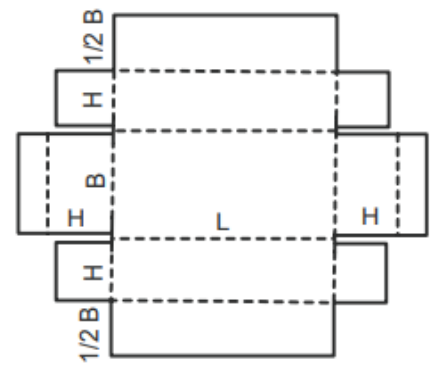
0405



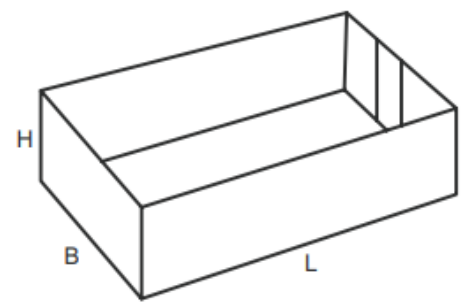
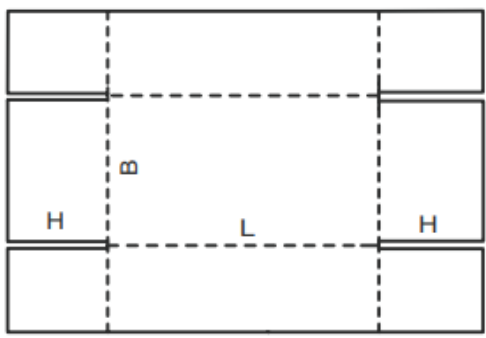
0409



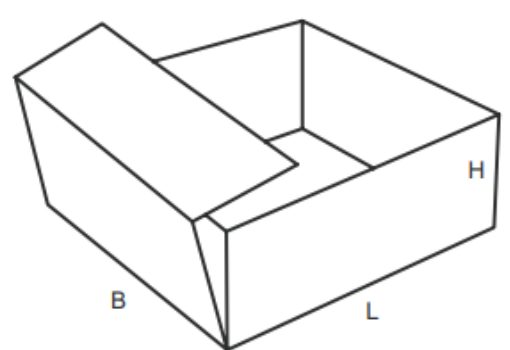
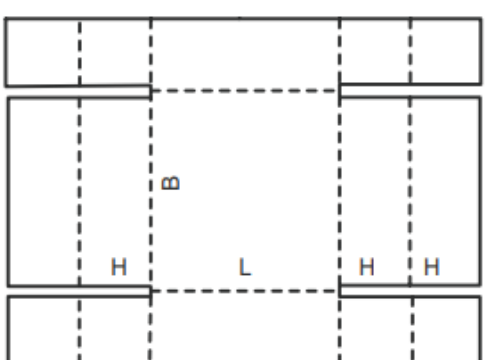
0415



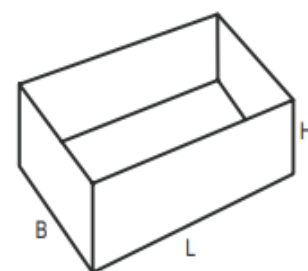
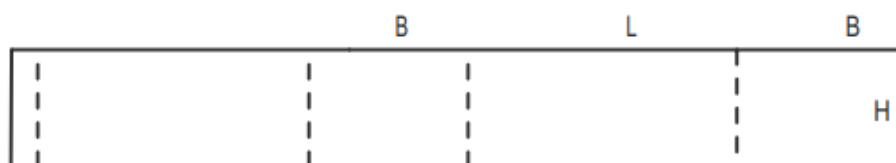
0453



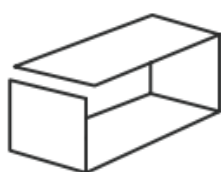
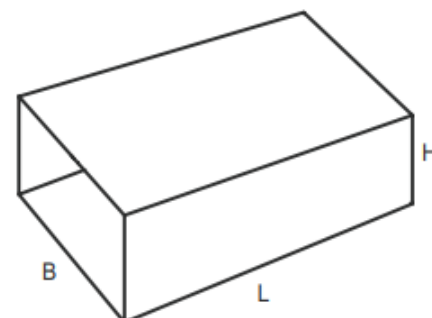
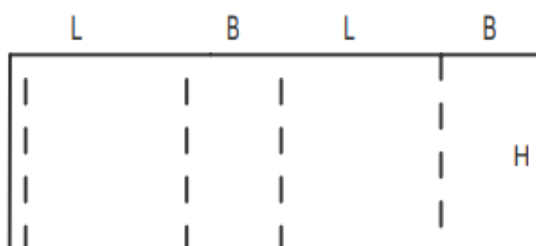
0454



0501



0503



0905



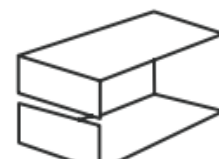
0906



0907



0908



0909

Информация носит исключительно ознакомительный характер. В зависимости от версии программного обеспечения и комплектации станка – возможности могут отличаться. Перед покупкой станка уточняйте возможность изготовления той или иной тары с поставщиком оборудования.