



КЛЕЙБЕРИТ 707.6.40

...в доказавшей свою надежность
алюминиевой банке!

**Очень высокая стабильность в
плавильной системе - мин. 24 ч.**



ВНИМАНИЕ!

Перед переработкой
удалить с дна патрона
разделительную
прокладку



Обзор преимуществ:

- Невидимый клеевой шов
- Очень хорошая начальная прочность
- 100 % цилиндрическая форма
- Оптимальная защита клея от влаги
- Стабильная упаковка
- Вместимость 260 г
- Цвета: натуральный, прозрачный

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Реактивный клей-расплав для подвергающихся высоким нагрузкам склеиваний кромки на кромкооблицовочных линиях HOLZ-HER с системой для переработки патронов.

Область применения

Приклеивание на плитные материалы:

- АБС, ПММА, ПВХ и ПП кромки (с подходящим связующим агентом)
- CPL и HPL кромки
- Бумажной кромки
- Кромки из шпона и массивной древесины

Дополнительные преимущества

- Термостойкость до +150 °С
- Морозостойкость до -30 °С
- Отличная прочность – также при влажностной нагрузке
- Очень высокая стабильность в плавильной системе

КЛЕБХЕМИ

М. Г. Беккер ГмбХ & Ко. КГ
Макс-Беккер-Штр. 4
76356 Вайнгартен
Германия
Тел. +49 7244 62-0
Факс +49 7244 700-0
www.kleiberit.com



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приклеивание на плитные материалы:

- АБС-, ПММА-, ПВХ и ПП кромки (с подходящим связующим агентом)
- CPL и HPL кромки
- Бумажной кромки
- Кромки из шпона и массивной древесины

ПЕРЕРАБОТКА

- Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольно обработана и обеспылена.
- Плиты и кромочный материал должны быть акклиматизированы. Температура помещения мин. 18 °С. Избегать сквозняков.
- При перерывах в работе снизить температуру примерно до 100 °С. Особенно важен контроль температуры при приклеивании кромок из массивной древесины и HPL.
- При склеивании длинных и толстых деталей следует работать в области высоких температур.
- Низкие температуры снижают смачиваемость кромок.
- Расход клея и давление прессования устанавливаются так, чтобы наносимый жгут прессовался до сплошной плёнки и клей просачивался по краям бисером. Картину нанесения (смачиваемость кромки) лучше всего контролировать с помощью прозрачных тестовых кромок.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

Реактивные ПУР клеи-расплавы в сравнении с ЭВА клеями-расплавами обладают несколько более низкой начальной адгезией, поэтому некоторые рекомендации:

- Используйте кромку из массивной древесины только свежизготовленную и точно подогнанную по форме. Изогнутые или покоробленные кромки не пригодны к использованию.
- Обрабатывайте края подложки очень точно.
- ПУР клеи-расплавы в сравнении с ЭВА клеями-расплавами позволяют получить намного более тонкий клеевой шов.
- Будьте внимательны при работе с толстыми ПВХ кромками в рулонах в связи с высоким натяжением (проведите темперирование).
- Обеспечьте максимальное давление на прессовых валах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

- **Основа** Полиуретан
- **Плотность** ок. 1,3 г/см³
- **Время нагрева** 2 - 5 мин
- **Температура переработки** 120 - 160 °С
- **Термостойкость** до +150 °С
- **Морозостойкость** до -30 °С
- **Цвета** 707.6.40 - натуральный
707.6.41 - белый
- **Вязкость** (на день изготовления) Брукфильд НВТД 10 об/мин
при 120 °С: 100.000 ± 25.000 мПа·с
при 140 °С: 65.000 ± 15.000 мПа·с

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



Шаг 1:

Вскройте алюминиевую банку по верхнему канту, используя консервный (КЛЕЙБЕРИТ арт. no. 895.1.9500) нож.



Шаг 2:

Выгните края банки с открытой стороны наружу используя консервный нож.



Шаг 3:

Переверните алюминиевую банку, клеевой брус выпадет.



Шаг 4:

Полностью удалите серебристый разделительный вкладыш.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

KLEIBERIT 707.6.40



СЕРВИС

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ОЧИСТКЕ

Переход с КЛЕЙБЕРИТ 782.0 на КЛЕЙБЕРИТ 707.6.40

- Освободите емкость для патронов и установите температуру 150 °С
- Заполните емкость очистителем 761.0 и вымойте 782.0
- Снизьте температуру до 130 °С
- Поместите 707.6.40 и вымойте очиститель

Переход с КЛЕЙБЕРИТ 707.6.40 на КЛЕЙБЕРИТ 782.0

- Удалите остатки из емкости для патронов
- Повысьте температуру до 160 - 180 °С
- Заполните емкость 782.0 и вымойте 707.6.40

УПАКОВКА

КЛЕЙБЕРИТ 707.6.40:

Коробка (с 6 алюминиевыми банками по 0,26 кг) 1,56 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ 761.0 очищающая масса:

Коробка (с 6 алюминиевыми банками по 0,2 кг) 1,2 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ 895.1.9500 открывашка

ХРАНЕНИЕ

КЛЕЙБЕРИТ 707.6.40 в оригинальной закрытой упаковке хранится: Банки, ок. 12 месяцев. Защищать от воздействия влаги!

МАРКИРОВКА

Подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС, содержит дифенилметан-4,4'-диизоцианат

Обратите внимание на листок безопасности

Применение только в производственных целях!